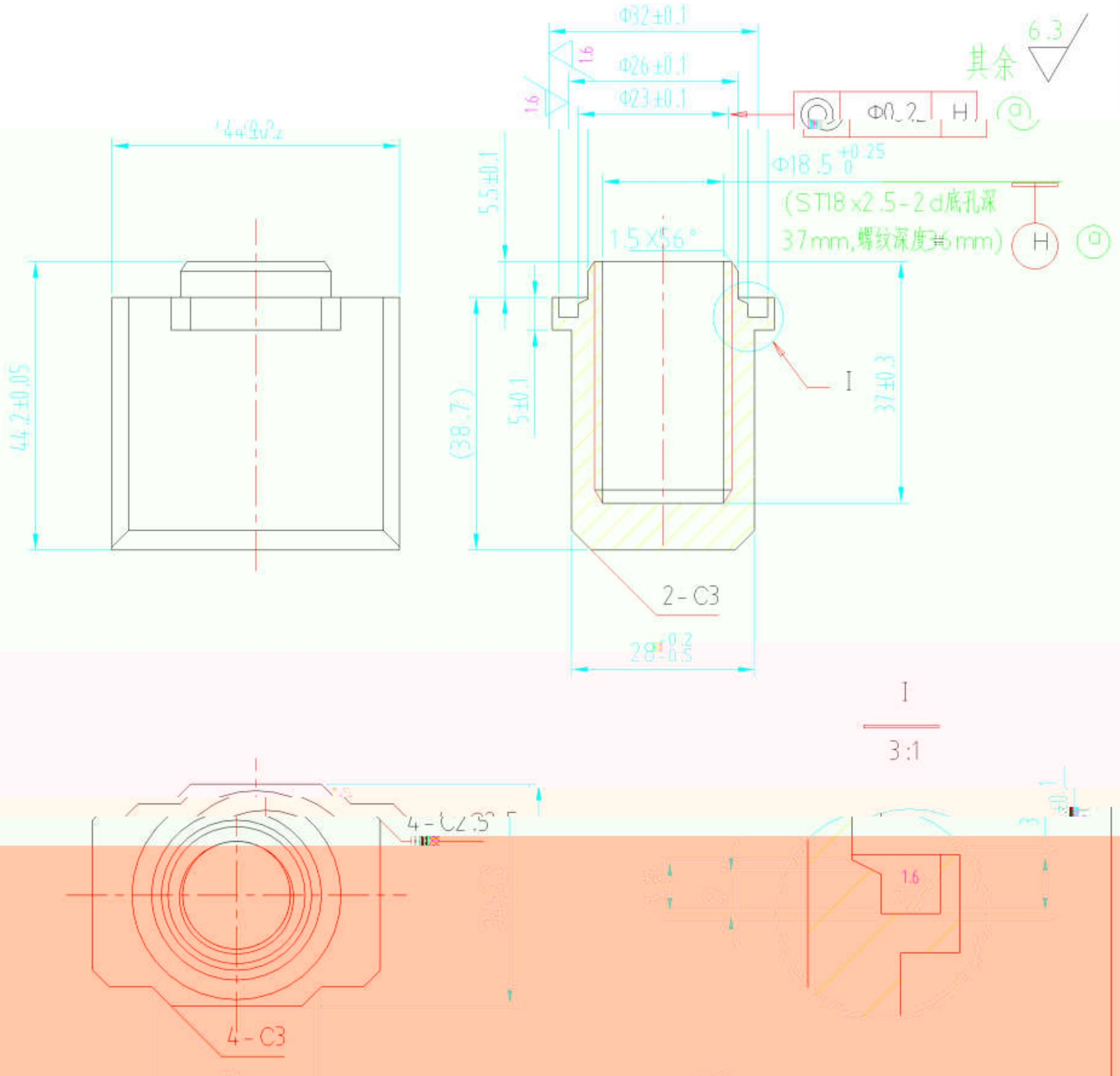
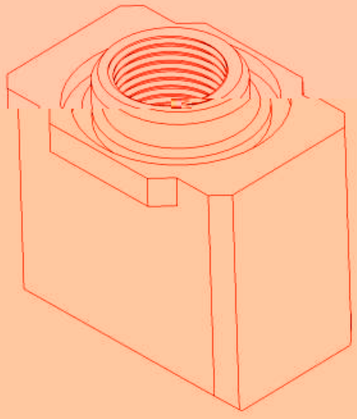

Φ32±0.1
1.6
Φ26±0.1
1.6
Φ23±0.1
其余 6.3
Φ0.2 H
44.2±0.2
5.5±0.1
Φ18.5 +0.25 0
(ST18x2.5-2d底孔深
37mm,螺纹深度36mm)
H
1.5X56°
44.2±0.05
(38.7)
5±0.1
I
37±0.3
2-C3
28 +0.2 -0.5
I
3:1
4-C2.5
4-C3
28
1.6
3



技术要求

1、使用BYD-P94-10A型材加工。

2、棱边倒钝、去毛刺、锐边。

3、数量2。

						6061-T6				南南铝业股份有限公司	
◎	2					GB/T 1804-M					
标记	处数	分区	更改文件号	签 字	日期					名称	横梁套筒块
设 计			标准化			版 本	重 量	图幅	比 例		
校 对			会 签			Rev.03		A4	1:1	图号	BYD-P94.20-03
审 核			批 准			共 1 张 第 1 张					